

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«СеверСпецМеталл»

ОКП 14 6811

Группа Г18
(Код ОКС 23.040.99)



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «СеверСпецМеталл»
Козлов В.Н.

«29» октября 2018 г.

**ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ КРУТОИЗОГНУТЫЕ
БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ**

Технические условия

ТУ 1468 – 001 – 54008943 – 2012

Измененная редакция, Изм. N 2

Череповец 2012 г.

Собственность ООО «СеверСпецМеталл»

не копировать и не передавать организациям и частным лицам

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на отводы стальные крутоизогнутые бесшовные приварные (далее по тексту - отводы), предназначены для соединения труб технологических трубопроводов с условным давлением до 16,0 МПа и температурой от минус 196 °С до 610 °С.

Отводы изготавливаются по ГОСТ 17375, ГОСТ 30753, либо по чертежам или техническим условиям заказчика, в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

Обозначение отводов должно содержать:

- наименование изделия - Отвод;
- угол поворота, в градусах;
- наружный диаметр, мм;
- толщину стенки и класс прочности трубы (в скобках), мм;
- марку стали;
- рабочее давление, МПа;
- обозначение настоящих технических условий.

Пример обозначения отводов в проектной документации и заказах:

Отвод с углом поворота 90°, наружным диаметром 57 мм, для соединения с трубой с толщиной стенки 5 мм из стали 09Г2С, на рабочее давление 16,0 МПа:

«Отвод 90° – 57×5 – 09Г2С ТУ 1468 – 001 54008943 – 2012»

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № инв.	Подп. и дата

ТУ 1468 – 001 – 54008943 – 2012					
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					
Отводы стальные крутоизогнутые бесшовные приварные Технические условия			Лит	Лист	Листов
				2	28

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные характеристики и параметры

1.1.1 Отводы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, утвержденных в установленном порядке.

1.1.2 Заготовка отвода изготавливается из труб стальных или нержавеющей по ГОСТ 8732, ГОСТ 8734, ГОСТ 9940, ГОСТ 9941, а также импортного производства.

1.1.3 Конструкция и размеры

1.1.3.1 Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 в таблице 1.

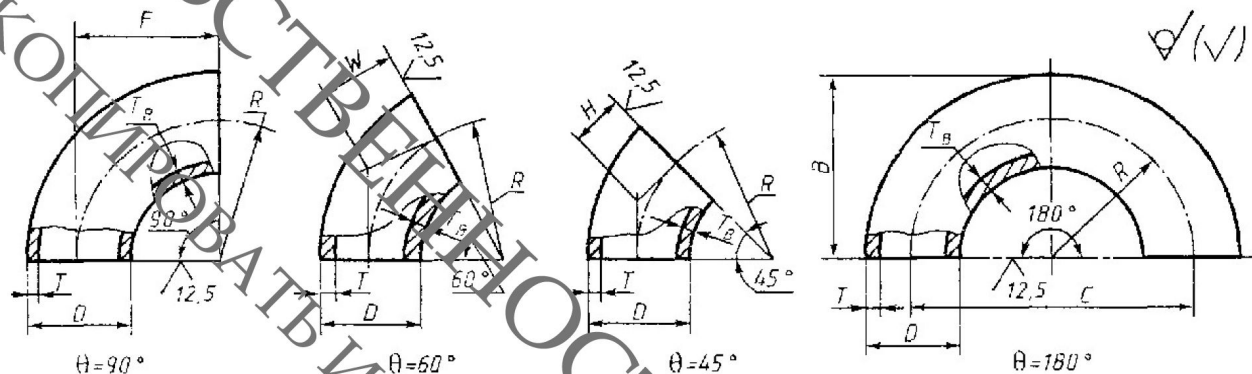


Рисунок 1. Отводы

Таблица 1. Отводы $R \approx 1,5DN$

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	F = R	W	H	C	B	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
25	32	2,0	38	32	18	76	56	0,1
		2,5						0,2
		3,0						0,2
		3,5						0,2
32	38	2,0	48	28	23	96	69	0,2
		2,5						0,2
		3,0						0,2
		3,5						0,3
40	45	2,5	60	35	25	120	83	0,3
		3,0						0,3
		3,5						0,4
		4,0						0,4
50	57	4,0	75	43	80	150	104	0,5
		5,0						0,6
		5,5						0,7
		6,0						0,7
								0,8
								0,9
65	76	3,0	100	57	41	200	138	1,0
		3,5						1,0
		4,0						1,1
		4,5						1,3
		5,0						1,4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Инв. № инв. №
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № инв. №	Подп. и дата

13	1	54008943.02-2018		26.07.18
2	2	54008943.03-2018		29.10.18
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1468 – 001 – 54008943– 2012

DN	D	T	F=R	W	H	C	B	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
		5,5						1,6
		6,0						1,7
		7,0						2,0
		8,0						2,2
80	89	3,0						1,2
		3,5						1,4
		4,0						1,5
		4,5						1,7
		5,0	120	69	50	240	165	1,9
		5,5						2,1
		6,0						2,3
		7,0						2,7
		8,0						3,0
	102	3,5					201	2,1
		4,0						2,4
		4,5						2,6
		5,0						2,9
		6,0						3,4
		7,0						3,9
		8,0						4,5
		9,0						5,0
		10,0						5,5
100	108	3,5						2,2
		4,0						2,5
		4,5						2,8
		5,0						3,1
		6,0	150	87	62	300	204	3,6
		7,0						4,1
		8,0						4,7
		9,0						5,3
		10,0						5,8
	114	3,5						2,2
		4,0						2,6
		4,5						2,9
		5,0						3,3
		6,0					207	3,8
		7,0						4,4
		8,0						5,0
		9,0						5,7
		10,0						6,1
125	133	3,5						3,3
		4,0						3,8
		4,5						4,3
		5,0						4,8
		6,0						5,7
		7,0	190	110	79	380	257	6,5
		8,0						7,4
		9,0						8,2
		10,0						9,1
		11,0						10,0
		12,0						11,0
150	159	4,0						5,4
		4,5						6,1
		5,0						6,7
		6,0	225	130	93	450	305	8,1
		7,0						9,4
		8,0						11,0
		9,0						12,0
		10,0						13,0

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

13	1	54008943.02-2018		26.07.18
2	2	54008943.03-2018		29.10.18
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1468 – 001 – 54008943 – 2012

DN	D	T	F=R	W	H	C	B	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
168		11,0						14,0
		12,0						16,0
		13,0						17,0
		14,0						18,0
		4,0						5,6
		4,5						6,4
		5,0						7,1
		6,0						8,5
		7,0						9,8
		8,0						11,2
		9,0						12,5
		10,0						14,0
		11,0						15,0
		12,0						16,0
13,0	17,5							
14,0	19,0							
200	219	5,0	300	173	124	600	410	13,0
		6,0						15,0
		7,0						17,0
		8,0						20,0
		9,0						22,0
		10,0						25,0
		11,0						27,0
		12,0						29,0
		13,0						32,0
		14,0						34,0
		15,0						37,0
		16,0						39,0
		17,0						42,0
		18,0						44,0
250	273	6,0	375	217	155	750	512	23,0
		7,0						27,0
		8,0						31,0
		9,0						35,0
		10,0						39,0
		11,0						43,0
		12,0						46,0
		13,0						50,0
		14,0						54,0
		15,0						58,0
		16,0						61,0
		17,0						66,0
		18,0						70,0
		20,0						79,0
22,0	85,0							
300	325	7,0	450	260	186	900	613	39,0
		8,0						45,0
		9,0						50,0
		10,0						56,0
		11,0						61,0
		12,0						66,0
		13,0						72,0
		14,0						77,0
		15,0						82,0
		16,0						87,0
		17,0						92,0
		18,0						96,0
		20,0						107,0
		22,0						118,0

СОБСТВЕННОСТЬ ООО «ТЭКП СЭТ»
НЕ КОПИРОВАТЬ И НЕ ПЕРЕДАВАТЬ ТРЕТЬИМ ЛИЦАМ

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

13	1	54008943.02-2018		26.07.18
2	2	54008943.03-2018		29.10.18
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1468 – 001 – 54008943– 2012

DN	D	T	F=R	W	H	C	B	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг
		24,0						130,0
		26,0						141,0
		28,0						150,0
350	377	9,0	525	303	217	1050	714	68,0
		10,0						75,0
		11,0						83,0
		12,0						90,0
		13,0						97,0
		14,0						104,0
		15,0						112,0
		16,0						119,0
		18,0						133,0
		20,0						147,0
		22,0						161,0
		24,0						175,0
		26,0						188,0
		28,0						201,0
		30,0						214,0
		32,0						228,0
400	426	8,0	500	346	245	1200	815	78,0
		9,0						87,0
		10,0						97,0
		11,0						107,0
		12,0						117,0
		13,0						126,0
		14,0						135,0
		15,0						145,0
		16,0						154,0
		17,0						164,0
		18,0						173,0
		20,0						192,0
		22,0						210,0
		24,0						230,0
		26,0						249,0
		28,0						268,0
		30,0						286,0
		32,0						306,0
		34,0						324,0
500	530	9,0	750	433	310	1500	1015	138,0
		10,0						153,0
		11,0						168,0
		12,0						183,0
		13,0						199,0
		14,0						212,0
		15,0						227,0
		16,0						242,0
		17,0						256,0
		18,0						270,0
		20,0						298,0
		22,0						327,0
		24,0						356,0
		26,0						385,0
		28,0						413,0
		30,0						440,0
		32,0						467,0
		34,0						494,0
		36,0						520,0
600	630	9,0	900	519	373	1800	1215	198,0

Полный текст ТУ предоставляется по официальному запросу

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № инв.	Подп. и дата

13	1	54008943.02-2018		26.07.18
2	2	54008943.03-2018		29.10.18
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1468 – 001 – 54008943 – 2012